

119FUNDEX



PROTEÇÃO CONTRA RISCOS TÉRMICOS

RESISTÊNCIA



LINHA ARAMIDA

COD.	GALGA	TECIDO	COMPOSIÇÃO DO TECIDO	COMPOSIÇÃO EXTERNA	PUNHO	COMPRIMENTO DO PUNHO	COR	TAMANHO	COMPRIMENTO DA LUVA
119FUNDEX	7	GRAFATEX	Lã (forro)	Aramida	Raspa / Aberto (Segurança)	20 cm	Amarela	10	40 cm

Luva GRAFATEX de ARAMIDA. Forro de LÃ. Punho em RASPA FUNDEX.

CA: 31255

BS EN 388



3544

Perfuração
Rasgamento
Corte
Abrasão



44434X

Metal Fundido
Impacto de Respingos
Calor Radiante
Calor Convectivo
Calor de Contato
Propagação de pequenas chamas

BS EN 420

Destreza: 0

DETERMINAÇÃO DE PH

4 couro, 6,5 tecido

LAVAGEM



Indicado para limpeza a seco.



Não usar cloro.



ADVERTENCIA: Os níveis de desempenho são aplicáveis somente à luva completa, incluído todas as camadas, a proteção térmica pode variar dependendo do tempo de exposição à fonte de calor, bem como do peso, do material e da dimensão da peça manipulada

CARACTERÍSTICAS

- Luva tricotada em uma peça, sem costuras que podem irritar a pele. Permite a ventilação da mão, evitando o calor e da transpiração.
- Recomendado para trabalhos onde a mão é continuamente exposta a risco de temperaturas elevadas ou respingos de metal fundido.
- Tecida em Grafatex com fio de ARAMIDA e forro de LÃ, a 119FUNDEX tem uma textura compacta, grossa e fechada, garantindo excelente proteção para as mãos por sua alta resistência ao calor e cortes.
- Fibra de aramida proporciona uma boa resistência ao corte e calor.
- Esta luva tem um alto poder isolante devido à LÃ apresentar no seu interior.
- Desenvolvidas para a manipulação intermitente de objetos a uma temperatura de até 500 Graus por um período de 15 segundos
- O punho usado na produção deste EPI é um punho chamado de "segurança", o que permite ao usuário sua extração rápida, a um custo baixo. Sua longa colaboração com a proteção das armas para lidar com grandes pedaços quente. Ambidestras.

APLICAÇÕES EM INDÚSTRIAS

Fundições

- Manuseamento de peças quentes.

Borracha

- Operação extrusão de polímero.

Metalúrgica

- Proteção contra o calor e contra salpicos ligeiros de metal derretido.

Vidro e Plástico

- Desmoldagem de termoplásticos.
- Operação extrusão de polímero.

INSTRUÇÕES DE USO

- Para garantir uma utilização correta e adequada da luva, consulte o técnico responsável pela segurança do trabalho.
- Se a luva apresenta variedade de tamanhos, verifique o tamanho adequado para sua mão. O estiramento do tecido pode alterar as propriedades de segurança das luvas.
- As luvas devem ser colocadas com as mãos secas e limpas.
- Inspeccione a luva em busca de falhas ou fissuras antes da utilização. Se tiver qualquer alteração, descarte.
- Só se garantem as propriedades de proteção se mantidas as características originais de fabricação.
- O uso inadequado das luvas ou sua exposição a um processo de limpeza que não seja especificamente recomendado pode alterar o nível de desempenho.

REFERÊNCIAS

	Temperaturas até 100 Graus por 15 segundos		Temperaturas até 350 Graus por 15 segundos
	Temperaturas até 250 Graus por 15 segundos		Temperaturas até 500 Graus por 15 segundos